

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ АГРЕГАТЫ (НАРУЖНЫЕ БЛОКИ) ВЫСОКОНАПОРНЫХ КАНАЛЬНЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ

Модели:

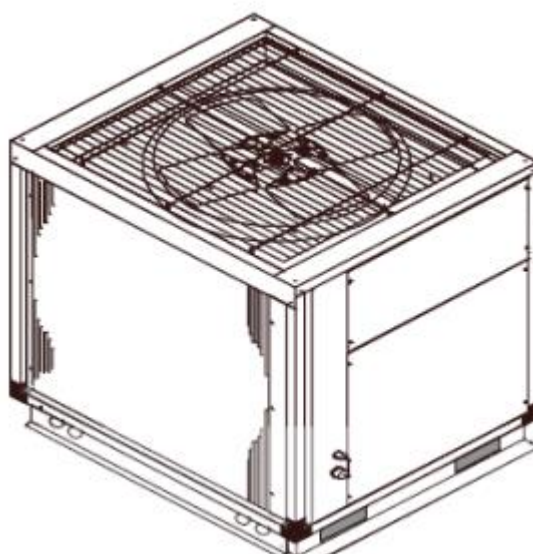
KODH 75UW (для кондиционера KFDH75UW / KODH75UW)

KODH 100UW (для кондиционера KFDH100UW / KODH100UW)

KODH 125UW (для кондиционера KFDH125UW / KODH125UW)

KODH 150UW (для кондиционера KFDH150UW / KODH150UW)

KODH 200, 250, 300UW



ОГЛАВЛЕНИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

НОМЕНКЛАТУРА МОДЕЛЕЙ

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА

РАБОЧИЕ ДИАПАЗОНЫ

МОНТАЖ

R410A

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

ОГЛАВЛЕНИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

НОМЕНКЛАТУРА ОБОРУДОВАНИЯ

ХОЛОДИЛЬНЫЙ КОНТУР

ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА

ГАБАРИТЫ АГРЕГАТА

МОДЕЛЬ: SCU300A2

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компактные агрегаты с плоскими наружными панелями позволяют максимально эффективно использовать площадь на объекте.

Модульный принцип комплектации позволяет задействовать минимум свободного пространства на объекте.

Все конденсаторы оснащаются спиральным (Scroll) компрессором с высокой энергоэффективностью и низким уровнем шума.

Гибкость применения: компрессорно-конденсаторный агрегат может работать совместно с фреоновым теплообменником центрального кондиционера.

Номенклатура оборудования, чтение наименований

Наружные блоки (компрессорно-конденсаторные агрегаты)

1 2 3 4 5 6 7 8 9

K F H D 1 5 0 U W

1 **K** – бренд Pioneer

2 **F** – внутренний блок

O – наружный блок

3 **H** – High (высоконапорный)

4 **D** - Duct (канальный)

5-6 Номинальная производительность, ВТУх1000

075 - 75,000 Btu/ч (22,0 кВт)

 100 - 100,000 Btu/ч (29,0 кВт)

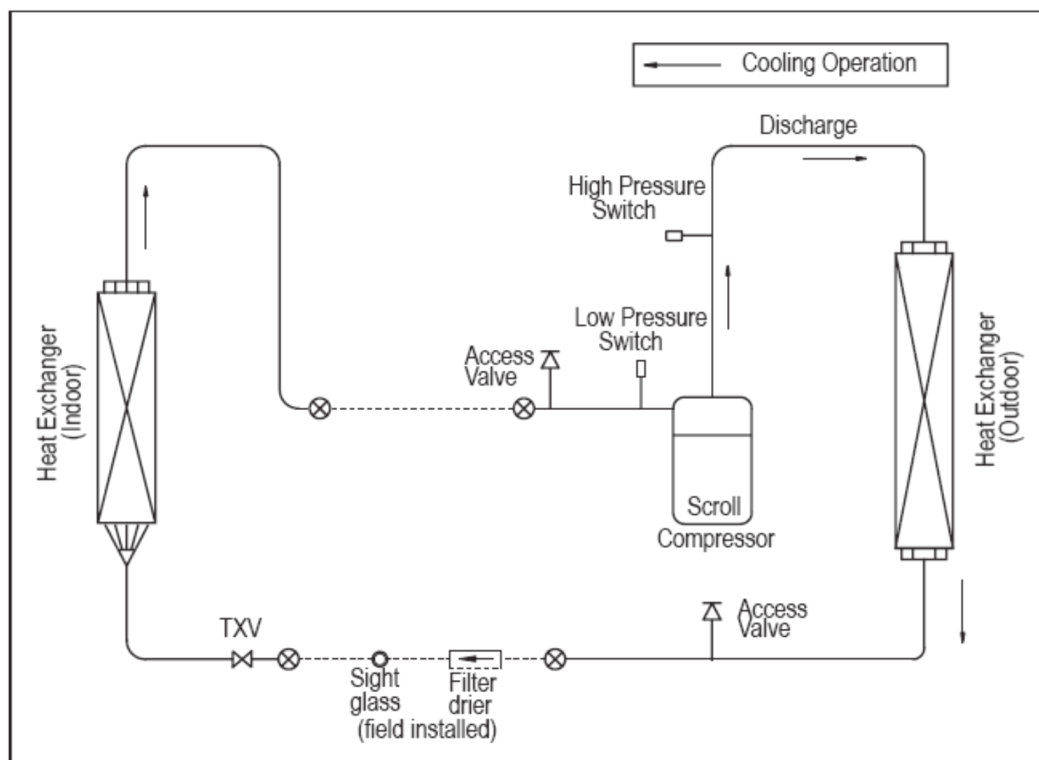
125 - 125,000 Btu/ч (36,0 кВт)

150 - 150,000 Btu/ч (44,0 кВт)

7 **U** - Поколение продукции

8 **W** - полупромышленная линейка, **N** - бытовая линейка

Гидравлическая схема оборудования



Условные обозначения:

Access valve – сервисный штуцер

Cooling operation - охлаждение

Discharge - нагнетание

Filter drier (field installed) - фильтр-осушитель (предоставляется заказчиком)

Heat exchanger (indoor) - Испаритель

Heat exchanger (outdoor) - Конденсатор

High pressure switch – Реле высокого давления

Low pressure switch – Реле низкого давления

Scroll compressor – Спиральный компрессор

Sight glass – Смотровое стекло

TXV – TPV

ДИАПАЗОНЫ РАБОЧЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА, °C

Место измерения температуры / характеристика	По сухому термометру	По влажному термометру
Внутри помещения		
Максимум	35°C	21°C
Минимум	19°C	14°C
Снаружи помещения		
Максимум	43°C	
Минимум	20°C	

** Для рабочих температур наружного воздуха ниже +20°C необходима установка комплекта регулировки напора (например, регулятор скорости вентилятора, предоставляемый заказчиком)

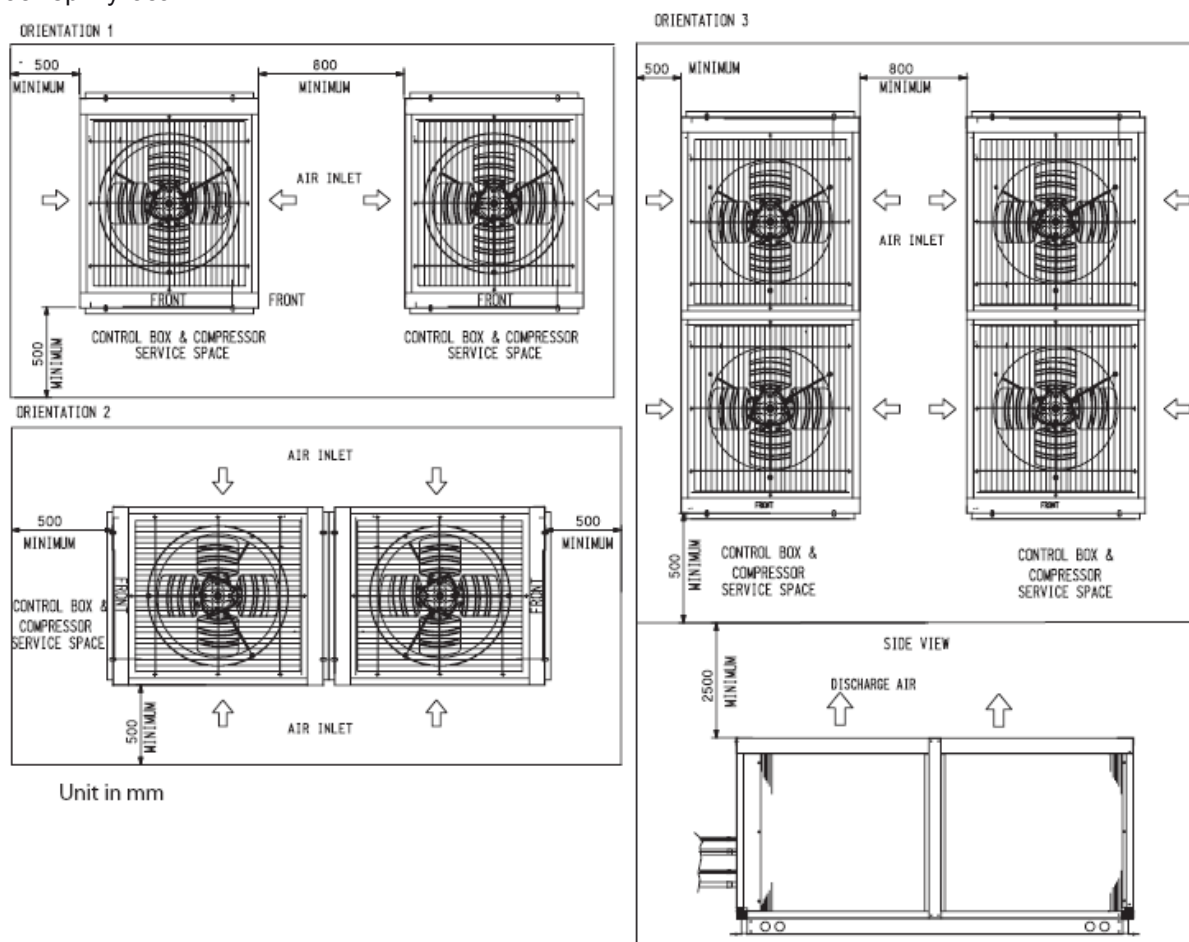
С целью повышения производительности агрегат должен быть установлен в соответствии с предписаниями данного руководства:

- а) Вокруг агрегата необходимо предусмотреть достаточно свободного пространства для отвода теплого воздуха.
- б) Необходимо удостовериться в отсутствии препятствий на пути воздушных потоков вокруг агрегата.
- с) Монтажная позиция должна хорошо проветриваться.
- д) Агрегат должен быть защищен от прямых солнечных лучей - например, щитом или навесом.
- е) Шум и воздушные потоки от агрегата не должны причинять неудобств окружающим.
- ф) На монтажной позиции не должно быть повышенных концентраций масляного пара или коррозионно опасных веществ

ВНИМАНИЕ: Если оборудование работает в условиях окружающей среды с высоким содержанием масел (особенно машинного), соли (в прибрежных зонах), серосодержащих газов (вблизи горячих источников и нефтеперерабатывающих заводов), коррозионно активных веществ, то это может вывести оборудование из строя.

1. МОНТАЖНЫЕ ЗАЗОРЫ

Размеры указаны в мм



Условные обозначения

Air inlet – забор воздуха

Air outlet – выход воздуха

Back – тыльная сторона

Control box and compressor service space – сервисное пространство для секции контроллера и компрессора

Discharge air – выпуск воздуха

Front - лицевая сторона

Maximum - максимум

Minimum - минимум

Orientation - вид
Side view – боковая панель

Подъём блока краном

Отверстия в основании агрегата предназначены для его такелаж. Для транспортировки используются ремни. Необходимо удостовериться, что ремень способен выдержать массу агрегата.

Длину ремня необходимо отрегулировать во избежание дисбаланса агрегата при подъеме.

Основание для монтажа блока

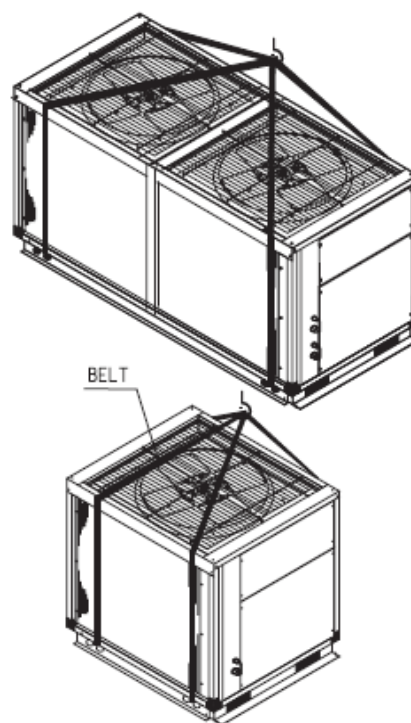
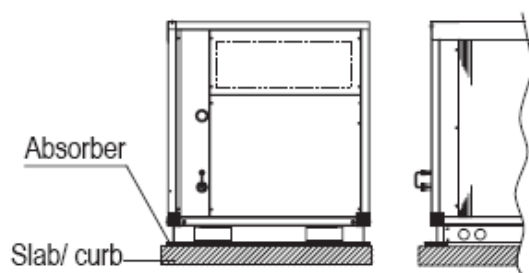
Агрегат необходимо размещать на прочном основании, плите или стальном каркасе.

В отдельных условиях монтажа во избежание вибрации возможно будет необходимо предусмотреть виброгасители (виброопоры).

Belt – ремень

Absorber – виброизоляционная опора

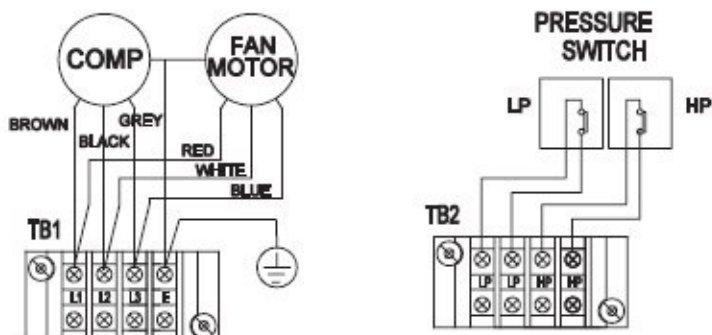
Slab/curb - плита



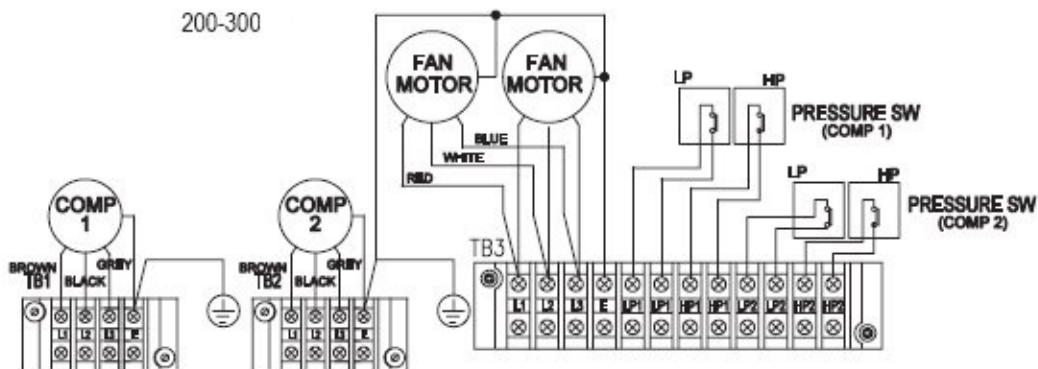
ЭЛЕКТРОМОНТАЖ.

(Управляющий контроллер не входит в комплект поставки наружного блока и находится в составе внутреннего блока)

MODEL: 075-150



200-300



Условные обозначения

Black - черный

Blue - синий

Brown - коричневый

Comp - компрессор

Fan motor – ЭД вентилятора

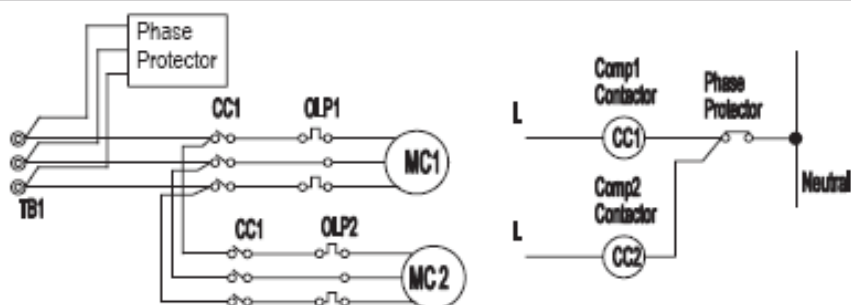
Grey - серый

Pressure sw – реле давления

Red - красный

White - белый

Для защиты компрессора блока от обратного вращения при неправильной фазировке питающего напряжения блок оснащён защитой от неправильного подключения электропитания (перефазировки).



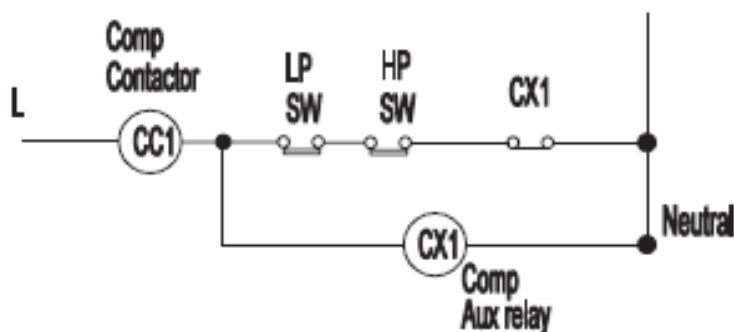
Neutral - нейтраль

Phase protector – устройство защиты от перефазировки

Comp Contactor – контактор компрессора

В стандартной комплектации все наружные блоки оснащаются автоматическими реле высокого и низкого давления во избежание автоматического перезапуска компрессора при выходе рабочего давления в контуре хладагента за допустимые пределы. Контур управления (управляющий контроллер, находящийся во внутреннем блоке) рекомендуется оснастить вспомогательным автоматическим реле.

Ниже приводятся рекомендации по подключению вспомогательного автоматического реле.



Neutral - нейтраль

Phase protector – устройство защиты от перефазировки

Comp Contactor – контактор компрессора

Comp Aux relay – вспомогательное реле компрессора

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ – ТРУБОПРОВОДЫ ХЛАДАГЕНТА

Для обеспечения надёжной безаварийной работы и высокой производительности системы гидравлические соединения должны быть выполнены в соответствии с предписаниями ниже:

- В зависимости от положения наружных и внутренних блоков (располагаются ли внутренние блоки выше или ниже наружных) на трассе необходимо предусмотреть петли или маслосъемные петли.
- Фильтр-осушитель (предоставляется заказчиком) необходимо размещать как можно ближе к расширительному клапану (клапанам) внутреннего блока (испарителя).
- Смотровые стекла (приобретаются заказчиком) необходимо устанавливать рядом с фильтром-осушителем.

МАКСИМАЛЬНЫЕ ДЛИНЫ ТРАССЫ И ЧИСЛО ИЗГИБОВ

В случае превышения длины трассы возрастают требования к дозаправке системы хладагентом, а производительность и надежность компрессора снижаются.

При увеличении количества изгибов возрастает сопротивление трассы потоку, и холодопроизводительность системы снижается; избыточное давление может в результате вывести компрессор из строя или сократить срок его службы.

Превышение перепада высот между испарителем и конденсатором затруднит возврат масла в компрессор и ухудшит эффективность работы компрессора.

В любом случае трассу необходимо выбирать с минимальным числом изгибов.

Требования к трассе хладагента.

Макс. подъем 20 метров

Макс. суммарная длина 35 метров

Макс. кол-во изгибов 8

Для безопасной работы системы с длиной трассы более 32 м необходимо предусмотреть бак аккумулятор (приобретается и устанавливается заказчиком).

ЗАПРАВКА СИСТЕМЫ И РАБОТА С ХЛАДАГЕНТОМ

Спиральные компрессоры отличаются очень высоким объемным КПД, и при недостатке хладагента в системе (или при медленной его заправке) они быстро достигают глубокого вакуума. Низкое давление всасывания приведет к высокой температуре нагнетания.

В связи с этим спирали не будут смазываться надлежащим образом, трение усилится, и элементы компрессора будут перенагреваться.

Следствие этого может быть повреждение подшипника спирали; это может произойти менее чем за минуту. При этом неисправность может проявиться после заправки.

Среди прочих стандартных проблем, возникающих при заправке, можно назвать недостаточную заправку, избыточную заправку, присутствие влаги или воздуха в контуре и т.д. Любая из этих проблем может вывести компрессор из строя.

ОБОРУДОВАНИЕ

Минимальный комплект оборудования для заправки системы на объекте включает следующие инструменты:

- комплект сервисных манометров, шланги, вакуумный насос, заправочный баллон, весы, термометр, вакуумный манометр.

ЗАПРАВОЧНЫЕ ШЛАНГИ

В большинстве случаев при заправке оборудования хладагентом на объекте используются стандартные сервисные шланги. Шланги изготавливаются в разном цвете для различного рабочего давления и разного исполнения, с клапаном Шредера и без него.

Подбор шлангов зависит от того, предполагается ли процедура откачки или процедура заправки. Заправка системы хладагентом из баллона в жидкой фазе должна осуществляться открытым шлангом, который присоединяется к открытому штуцеру. Это позволит сократить время заправки.

ОБЪЁМ ДОЗАПРАВКИ ХЛАДАГЕНТА

При заправке системы необходимо соблюдать объем хладагента, рекомендованный производителем. См. таблицу объема дополнительной заправки хладагентом

Если определить необходимую заправку системы невозможно, но при этом требуется ее пуск, то хладагент следует осторожно добавлять в систему до тех пор, пока в линии жидкости не будет зафиксировано приемлемое переохлаждение, а в линии газа - приемлемый перегрев. Во время процедуры заправки необходимо внимательно следить за давлением всасывания и нагнетания.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАПРАВКА

Если длина соединительной трассы превышает стандартное рекомендованное значение (7 м), на которое рассчитан объем заводской заправки хладагента, систему следует дозаправить хладагентом.

Дозаправка приводится исходя из диаметра трубопровода по линии жидкости и его длины:

Диаметр линии жидкости	кг. хладагента / метр
1/2'	0.10
5/8'	0.17
3/4'	0.26
7/8'	0.37

Выше приводятся рекомендованные значения; фактический объем заправки может отличаться в зависимости от условий установки.

ХЛАДАГЕНТ R410A: ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Хладагент R410A это хладагент типа ГФУ с нулевым потенциалом озонного разрушения (ODP = 0). Рабочее давление данного хладагента в 1,6 раз выше, чем у хладагента R22, поэтому соблюдение правил монтажа особенно важно.

Характеристики

Массовое отношение состава: R32 (50%) и R125(50%) В жидком и газообразном состоянии отношение компонентов незначительно отличается. При утечке части смеси хладагента процентное отношение ее компонентов изменяется незначительно.

В случае существенных объемов утечки хладагента дозаправлять систему НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ. Оставшийся хладагент необходимо тщательно удалить из системы, и лишь затем полностью заправить систему жидким хладагентом (из нового баллона с R410A).

В качестве смазочного масла для компрессора на R410A используется полиолэфирное масло (POE). Поскольку при контакте воды с полиолэфирным маслом образуется кислота, необходимо принимать особые меры безопасности, чтобы внутренние компоненты системы не подвергались воздействию влажного воздуха.

Перечень проверок до начала монтажа и технического обслуживания

Система на хладагенте R410A более зависима от воздействия пыли или влаги по сравнению с хладагентом R22. Перед монтажом необходимо убедиться, что торцы трубок были запечатаны. Дополнительная заправка компрессорного масла не требуется.

Инструменты.

Необходимо использовать только специально предназначенные для R410A монтажные инструменты и аксессуары, такие как: манометры, заправочные шланги, заправочный баллон, вакуумный насос с переходником, установка для откачки хладагента и т.д.

Инструкции по монтажу оборудования

Правила монтажа систем на R410A аналогичны правилам для систем на R22. Все меры безопасности (защита от влаги, грязи, стружек в системе, чистая пайка с продуванием азота, проверки на предмет протечек и вакуумирование) являются столь же важными. При этом в силу гигроскопичности полиолэфирного масла необходимо соблюдать особые меры безопасности, которые обеспечат оптимальную и надежную работу системы в дальнейшем.

а) Во время монтажа и технического обслуживания не допускается подвергать внутренние элементы гидравлического контура продолжительному воздействию влажного воздуха. Остаточное полиолэфирное масло в трубной линии и компонентах системы может впитать в себя влагу из воздуха.

б) Необходимо убедиться, что компрессор не подвергается воздействию воздуха более разрешенного производителем времени (не более 10 минут). Заглушки извлекаются из трассы только непосредственно перед пайкой.

с) Систему необходимо тщательно вакуумировать до отметки 1 Па (700 мм рт. ст.) или ниже. Требования к вакуумированию более строгие, чем при работе с R22, поскольку необходимо исключить присутствие несжимаемых газов и влаги в контуре.

д) При заправке хладагентом R410A необходимо убедиться, что хладагент из баллона в систему поступает только в жидкой фазе. Таким образом в систему будет поступать хладагент с необходимым соотношением компонентов. В газообразной фазе отношение компонентов будет незначительно отличаться от жидкой фазы.

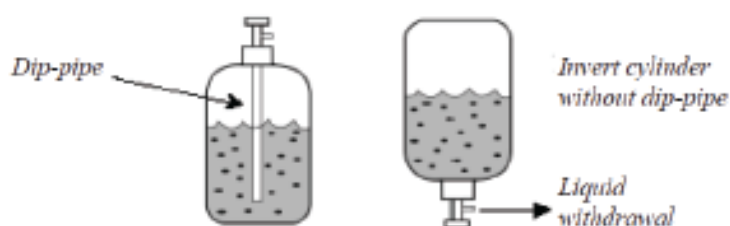
е) Обычно баллоны с хладагентом R410A оснащаются погружной трубкой для того, чтобы в систему поступала жидкость. Если погружной трубки в баллоне нет, то баллон можно перевернуть вверх дном, чтобы в первую очередь из него выходила жидкость.

Условные обозначения

Dip pipe – погружная трубка

Invert cylinder without dip-pipe - перевернуть баллон без трубки

Liquid withdrawal – хладагент поступает в жидкой фазе



Технические характеристики оборудования

Модель		KODH75UW	KODH100UW	KODH125UW	KODH150UW	KODH200UW	KODH250UW	KODH300UW
Номинальная хладопроизводительность	Btu/ч	75 000	98 000	120 000	150 000	200 000	250 000	300 000
	Вт	22 000	29 000	36 000	44 000	59 000	74 000	88 000
	ккал/ч	19 000	25 000	31 000	38 000	51 000	63 000	76 000
Номинальная суммарная потребляемая мощность	Вт	7 160	9 180	10 210	14 600	18 360	20 420	29 200
Номинальный рабочий ток	А	13,3	17,8	18,5	29,1	34,8	37	58,2
Макс. рабочий ток	А	19	22,4	23	35	44,8	46	70
Параметры электропитания	В/ Ф/ Гц	380 – 415 / 3-50 Гц						
Расход воздуха	фут3/мин	5500	5500	5500	8000	11000	11000	16000
Уровень звукового давления	дБ-А	66	67	67	70	70	70	76
Габариты агрегата	Высота	мм	1085	1085	1085	1372	1085	1387
	Ширина	мм	985	985	985	985	985	1290
	Глубина	мм	1220	1220	1220	1220	2250	2250
Масса	кг	165	170	200	310	340	390	630
Трубные соединения	Тип	Паяные						
	Диаметр (жидкость)	мм (дюйм)	12,7/1/2	15,88/5/8	15,88/5/8	15,88/5/8	15,88/5/8	15,88/5/8
	Диаметр (газ)	мм (дюйм)	28,6/1 1/8	28,6/1 1/8	34,9/1 3/8	34,9/1 3/8	28,6/1 1/8	34,9/1 3/8
Заправка хладагентом **	кг (фунт)	5,6	6,5	9,4	12	6,5 x 2	9,4 x 2	12 x 2

Технические характеристики компонентов агрегата

Модель			KODH75UW	KODH100UW	KODH125UW	KODH150UW	KODH200UW	KODH250UW	KODH300UW
Корпус	Материал		оцинкованная сталь						
	Наружное покрытие		Полиэфирное порошковое покрытие для условий улицы						
	Цвет		Синий и "серый шелк"						
Комп.	Тип компрессора		Спиральный (Scroll)						
	Пусковой А при замкнутом роторе	А	95	125	128	198	2 x 125	2 x 128	2 x 198
	Номинальный рабочий ток	А	11,7	16,2	16,9	25,1	2 x 16,2	2 x 18,9	2 x 25,1
	Потребляемая мощность	Вт	6,500	8,520	9,550	12,600	2 x 8520	2 x 9550	2 x 12600
Вентилятор	Тип и привод		Осевой/прямой						
	Количество		1	1	1	1	2	2	2
	Материал		Металл						
	Диаметр	мм (дюйм)	660 (26)	660 (26)	660 (26)	760 (30)	660 (26)	660 (26)	760 (30)
ЭД вентилятора	Степень защиты, IP		55	55	55	55	55	55	55
	Класс изоляции		F	F	F	F	F	F	F
	Номинальный рабочий ток	А	1,6	1,6	1,6	4	2 x 1,6	2 x 1,6	2 x 4
	Номинальная выходная мощность	Вт	710	710	710	1500	2 x 550	2 x 550	2 x 1500
	Номинальная потребляемая мощность	Вт	660	660	660	2000	2 x 660	2 x 660	2 x 2000
Теплообм.	Материал трубок		S.I.G.C. (бесшовные медные со внутренними канавками)						
	Диаметр трубки	мм (дюйм)	9,52 (3/8")						
	Материал оребрения		Алюминий						
	Толщина оребрения	мм	0.11						
	Фронтальное сечение	м ²	1.67	1.67	1.67	2.16	3,37	3,37	4.36
	Количество рядов		2	2	3	3	2	3	3
	Ребер на дюйм	FPI	12	16	14	14	16	14	14

Примечания:-

1. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в характеристики оборудования без предварительного уведомления
2. Номинальные условия хладопроизводительности приводятся для следующих условий:
3. Температура воздуха на входе 27°C по сух. терм. и 19°C по влаж. терм.
4. Температура наружного воздуха на входе 35°C
5. Температура испарения (на теплообменнике внутреннего блока) 7°C
6. Номинальный рабочий ток компонентов при электропитании 400В, 50 Гц.

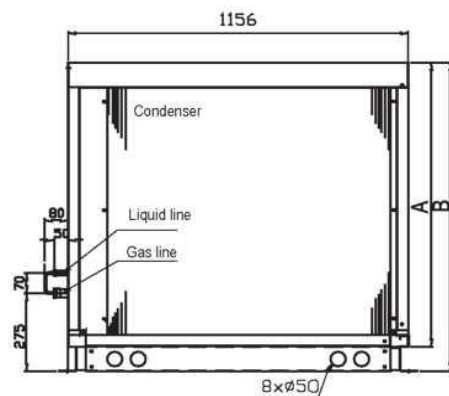
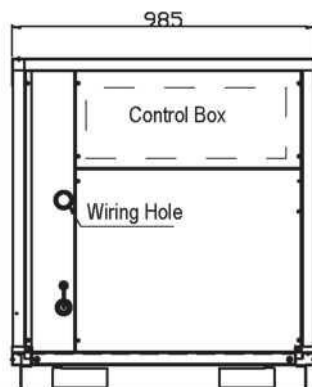
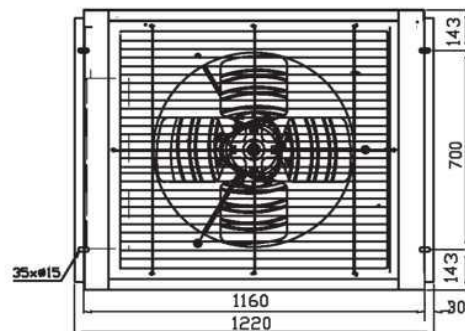
** Объем заводской заправки рассчитанный на длину трассы не более 7 м.

ГАБАРИТЫ БЛОКОВ

Модели:

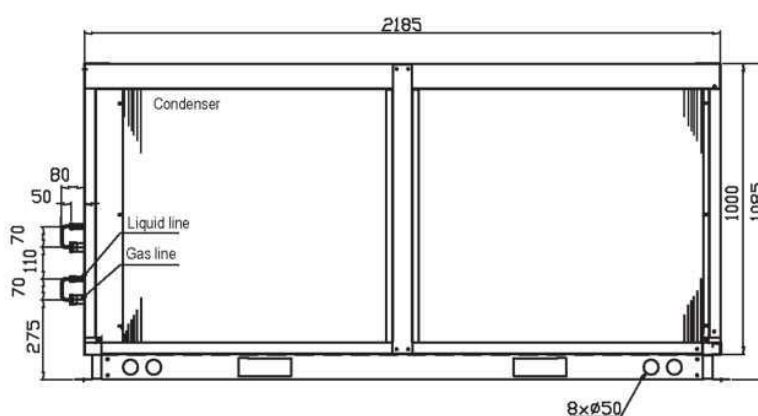
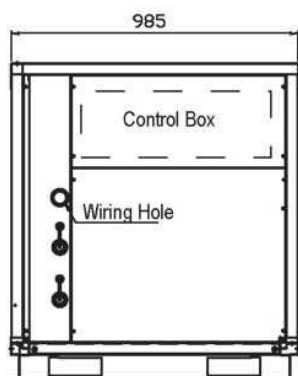
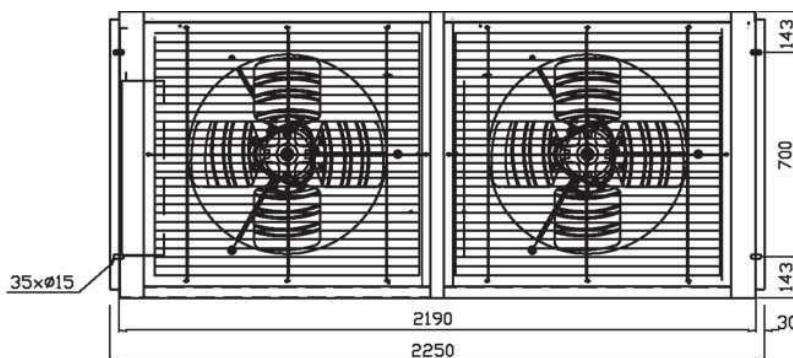
KODH75UW, KODH100UW, KODH125UW, KODH150UW

Модель	A	B
75/100/125	1000	1085
150	1287	1372



Модели:

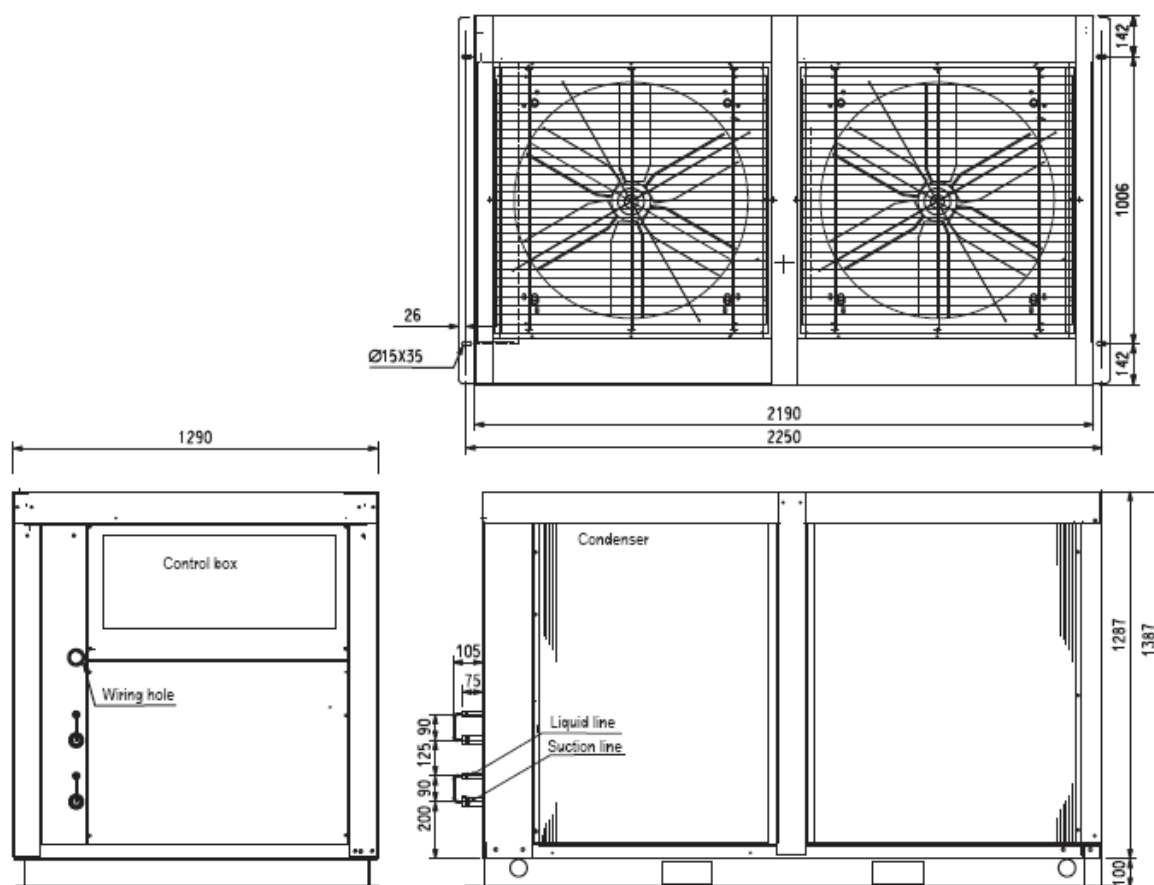
KODH200UW, KODH250UW



Легенда:

Condenser - конденсатор
Control box—секция контроллера
Liquid line – линия жидкости
Gas line – линия газа

Wiring hole – кабельное уплотнение
Модель: KODH300UW



Легенда:

Condenser - конденсатор

Control box—секция контроллера

Liquid line – линия жидкости

Gas line – линия газа

Wiring hole – кабельное уплотнение

Техническое обслуживание

Для оборудования находящегося в эксплуатации необходимо обеспечить регулярное сервисное обслуживание

1. Чистка панелей корпуса

Вытереть мягкой ветошью, смоченной в чистящем средстве; убрать остатки чистящего средства мягкой ветошью и водой.

2. Чистка теплообменника наружного блока

Длительная работа кондиционера приводит к загрязнению теплообменника наружного блока, что ухудшает его функциональность и снижает производительность системы. Для получения консультации по чистке теплообменника необходимо обратиться к вашему поставщику кондиционеров.

3 Пуск кондиционера после завершения сервисного обслуживания

Питание подается после завершения проверок, и только если при них не было выявлено нарушений. Необходимо удостовериться в следующем:

- Не заграждены воздухозаборные и распределительные отверстия агрегатов.
- Система надежно заземлена.

Устранение неисправностей

При обнаружении неисправности необходимо сразу же выключить агрегат и лишь потом заниматься поиском и устранением неисправностей.

	Признаки неисправности	Возможные причины и способы устранения
1	После включения кондиционера не запускается компрессор.	1. При срабатывании защиты от частых пусков компрессор запускается через некоторое время. Обычно не менее 3-х минут 2. При наличии защиты от перефазировки. Компрессор не запустится в случае неверного подключения фаз. Проверить подключение фаз. 3. Слишком высокая температурная уставка. Понизить температурную уставку.
2	Непрерывная работа компрессора.	1. Загрязнен воздушный фильтр. 3. Очистите фильтр. (внутренний блок). 2. Слишком низкая температурная уставка. Увеличить температурную уставку.
3	Частые включения/выключения компрессора	1. Температура в помещении достигла температурной уставки. Оставить текущий режим или задать более низкое значение температурной уставки..

Общие рекомендации: диагностика по давлению в системе

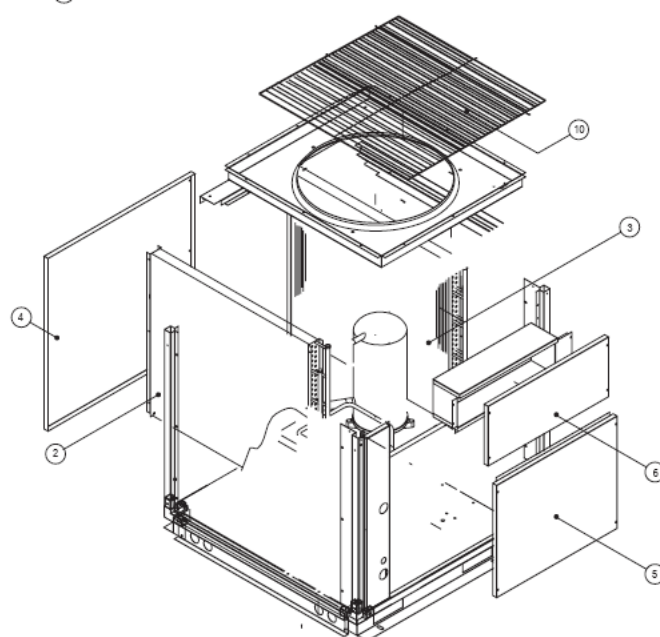
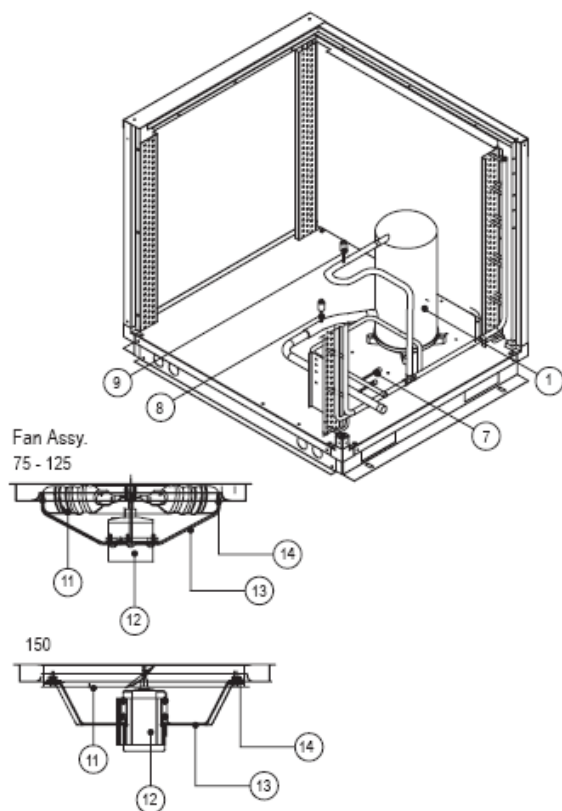
	Давление	Возможная причина
1	Недопустимо высокое значение на линии высокого и низкого давления	1. Избыточная заправка хладагентом 2. Недостаточный расход воздуха на конденсаторе по причине а) загражденного воздухозаборного/ распределительного отверстия или б) загрязнения теплообменника 3. Слишком высокая температура на конденсаторе; причина: а) рециркуляция горячего воздуха; б) слишком высокая температура наружного воздуха
2	Очень высокое давление на линии высокого давления; высокое давление на стороне низкого давления	1. Недостаточный расход воздуха на конденсаторе 2. Слишком высокая температура конденсатора
3	Высокое давление на стороне высокого давления; очень высокое давление на стороне низкого давления	1. Слишком высокая температура испарителя. 2. Слишком высокий расход воздуха на испарителе
4	Низкое давление на стороне высокого давления; очень низкое давление на стороне низкого давления	1. Недостаточная заправка системы. 2. Утечка газа. 3. Слишком низкий расход воздуха на испарителе. Причина: а) засор фильтра б) заграждены распределительные/заборные отверстия с) загрязнен теплообменник
5	Очень низкое давление на стороне высокого давления; очень высокое давление на стороне низкого давления	1. Недостаточная компрессия или ее отсутствие (выход компрессора из строя)

Коды запасных частей и комплектующих.

Модели:

KODH75UW, KODH100UW, KODH125UW, KODH150UW

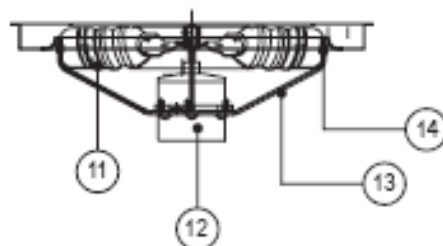
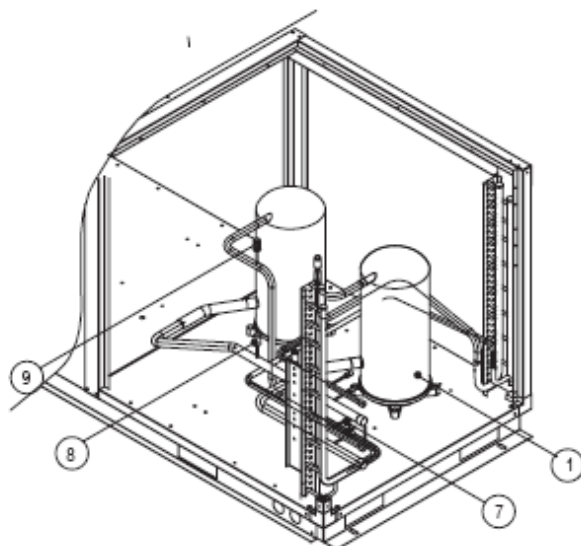
№	КОД ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество в модели			
			75	100	125	150
1	a	S0390094G01	ZP90KCE-TFD-522	1		
	b	S0390094G02	ZP120KCE-TFD-522		1	
	c	S0390094G03	ZP137KCE-TFD-522			1
	d	S0390094G04	ZP182KCE-TFD-522			1
2	a	S0200001G01	ТЕПЛООБМ. В СБОРЕ 2R (L)	1		
	b	S0200001G03	ТЕПЛООБМ. В СБОРЕ 2R (L)		1	
	c	S0200031G01	ТЕПЛООБМ. В СБОРЕ 3R (L)			1
	d	S0200032G01	ТЕПЛООБМ. В СБОРЕ 3R (L)			1
3	a	S0200001G02	ТЕПЛООБМ. В СБОРЕ 2R (R)	1		
	b	S0200001G04	ТЕПЛООБМ. В СБОРЕ 2R (R)		1	
	c	S0200031G02	ТЕПЛООБМ. В СБОРЕ 3R (R)			1
	d	S0200032G02	ТЕПЛООБМ. В СБОРЕ 3R (R)			1
4	a	S0100211S01	ТЫЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ	1	1	1
	b	S0100221S01	ТЫЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ			1
5	a	S0100210S01	НИЖНЯЯ ФРОНТ. ПАНЕЛЬ	1	1	1
	b	S0100220S01	НИЖНЯЯ ФРОНТ. ПАНЕЛЬ			1
6	S0100209S01	ВЕРХНЯЯ ФРОНТ. ПАНЕЛЬ	1	1	1	1
7	S0290105S02	КЛАПАН 1/4" (РОЕ)	2	2	2	2
8	S0500008G01	РЕЛЕ НИЗ. ДАВЛЕНИЯ 17 ФУНТОВ/ДЮЙМ2	1	1	1	1
9	S0590071S01	РЕЛЕ НИЗ. ДАВЛ. 4.14 МПа	1	1	1	1
10	S0100248S01	ЗАЩИТНАЯ РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯТОРА	1	1	1	1
12	a	S0390001S01	ВЕНТ. TORIN 26	1	1	1
	b	S0390003S01	ВЕНТ. TORIN 30			1
	a	S0390008S01	ДВИГАТЕЛЬ, АЕФТТУ06R625YQ-TP	1	1	1
	b	S0390009S01	ДВИГАТЕЛЬ, 2.1 ЛС , 1.6 кВт 6P ТЕСО			1
13	a	S0190246S01	КРОНШТЕЙН 26"	1	1	1
	b	S0190247S01	КРОНШТЕЙН 32"			4
14	S0690102S01	ИЗОЛЯЦ. ШАЙБА	6	6	6	8



Модели:

KODH200UW, KODH250UW

				Количество в модели		
				Модель		
№		КОД ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	200	250	300
1	a	S0390094G02	ZP120КСЕ-TFD-522	2		
	b	S0390094G03	ZP137КСЕ-TFD-522		2	
	c	S0390004G05	ZP182КСЕ-TFD-522			2
2	a	S0200047G02	ТЕПЛООБМ. В СБОРЕ 2R (L)	1		
	b	S020004SG01	ТЕПЛООБМ. В СБОРЕ 3R (L)		1	
	c	S0200051G01	ТЕПЛООБМ. В СБОРЕ 3R (L)			1
3	a	S0200048G02	ТЕПЛООБМ. В СБОРЕ 2R (R)	1		
	b	S0200050G01	ТЕПЛООБМ. В СБОРЕ 3R (R)		1	2
	c	S0200051G02	ТЕПЛООБМ. В СБОРЕ 3R (R)			1
4	a	S0100211S01	ТЫЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ	1	1	
	b	S0100232S01	ТЫЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ			1
5	a	S0100210S01	НИЖНЯЯ ФРОНТ. ПАНЕЛЬ	1	1	
	b	S0500019G01	НИЖНЯЯ ФРОНТ. ПАНЕЛЬ			1
6	a	S0100209S01	ВЕРХНЯЯ ФРОНТ. ПАНЕЛЬ	1	1	
	b	S0100234S50	ВЕРХНЯЯ ФРОНТ. ПАНЕЛЬ			1
7		S0290105S02	КЛАПАН 1/4" (РОЕ)	4	4	4
8		S0500008G01	РЕЛЕ НИЗ. ДАВЛЕНИЯ 17 ФУНТОВ/ДЮЙМ2	2	2	2
9		S0590071S01	РЕЛЕ НИЗ. ДАВЛ. 4.14 МПа	2	2	2
10	a	S0100248S01	ЗАЩИТНАЯ РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯТОРА	2	2	
	b	S0700016G04	ЗАЩИТНАЯ РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯТОРА			2
11	a	S0390001S01	ВЕНТ. TORIN 26	2	2	
	b	S0390002S01	КРЫЛЬЧАТКА 30"			2
12	a	S0390008S01	ДВИГАТЕЛЬ, AEFTTY06R625YQ-TP	2	2	
	b	S0390009S01	ДВИГАТЕЛЬ, 2.1 ЛС , 1.6 кВт 6P TECO			2
13	a	S0190246S01	КРОНШТЕЙН 26"	2	2	
	b	S0190247S01	КРОНШТЕЙН 32"			8
14		S0690102S01	ИЗОЛЯЦ. ШАЙБА	12	12	16



Модель KODH300UW

SERVICE PARTS

